

Robotique industrielle

A2V : une gamme complète de solutions mécatroniques

Fondée en 1991, A2V Mécatronique est une société d'ingénierie spécialisée dans le motion control et les systèmes mécatroniques. Son savoir-faire et des partenariats avec plusieurs leaders du marché lui permettent d'offrir une gamme complète de solutions mécatroniques : moteurs pas à pas et brushless, collecteurs tournants, variateurs et cartes d'axes pour des applications telles que les robots multi-axes, AGV, AMR, drones, exosquelettes, machines industrielles et médicales, systèmes de surveillance. Rencontre avec Eric Regnard, qui préside l'entreprise depuis plus de 25 ans.



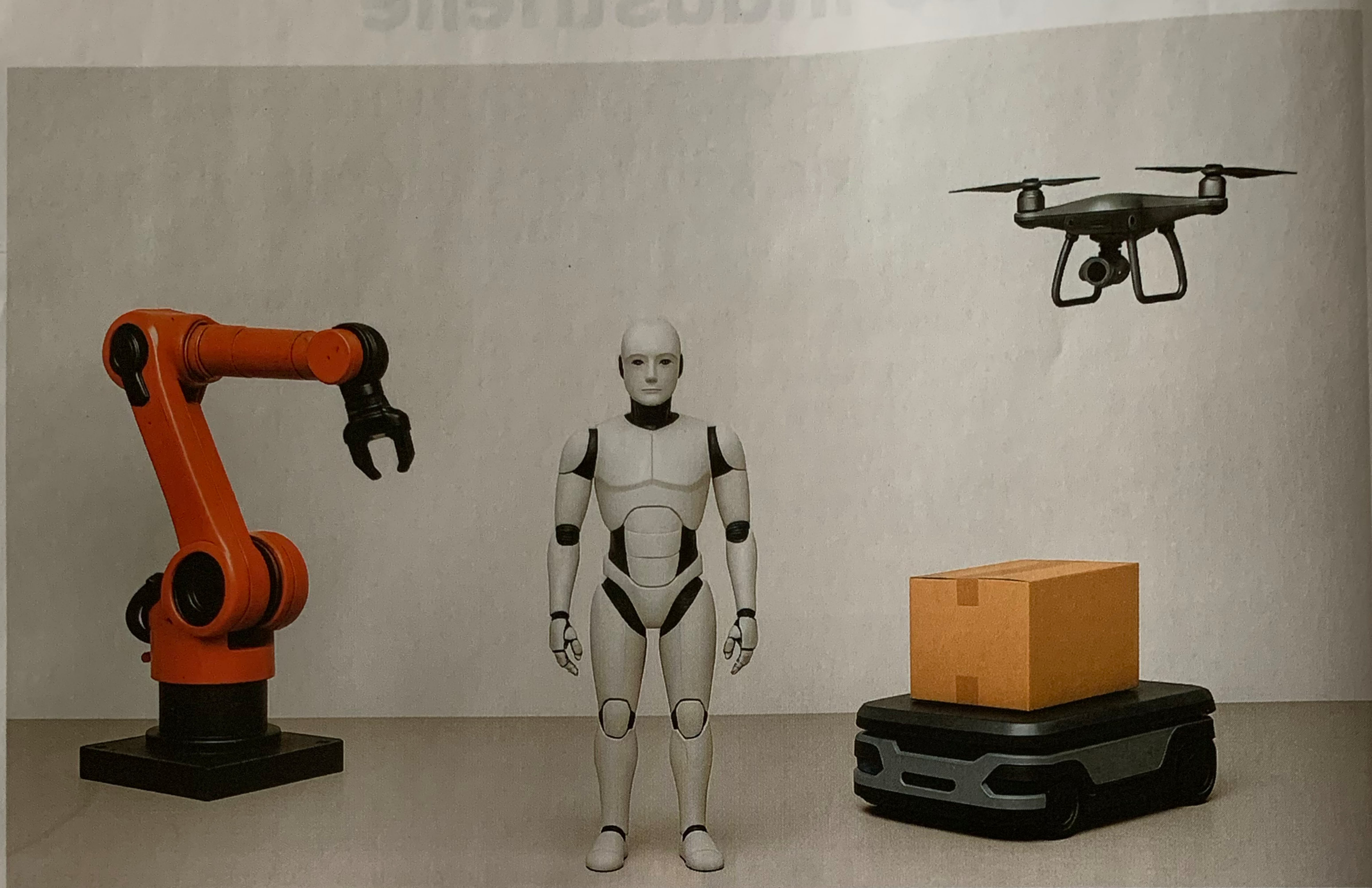
Eric Regnard

Pouvez-vous nous présenter A2V Mécatronique et comment décririez-vous le positionnement de l'entreprise ?

Depuis l'origine, notre cœur de métier est le motion control ou contrôle en mouvement, qui désigne l'ensemble des méthodes et systèmes permettant de commander, surveiller et ajuster le déplacement d'un robot. Concrètement, nous concevons et fournissons des solutions sur mesure, aussi bien en motorisation qu'en pilotage de motorisation. Nous fabriquons des moteurs, des variateurs, et nous disposons de lignes de production CMS pour les cartes électroniques que nous concevons également. Nos spécialités concernent notamment les moteurs brushless DC – très appréciés pour leur rapidité de réponse et leur grande précision –, les moteurs pas-à-pas – davantage utilisés dans l'industrie générale pour des mouvements plus standards. Ces dernières années, nous avons particulièrement renforcé notre expertise sur les actionneurs dédiés à la robotique et les joints robotiques. Par ailleurs, nous accompagnons les entreprises dans le choix, la conception, la fabrication et la livraison de systèmes mécatroniques. Notre bureau d'études, composé d'ingénieurs et de techniciens, propose des solutions sur mesure pour améliorer l'efficacité, la fiabilité et la productivité des applications de nos clients.

Quels types de robots équipez-vous ?

Un peu de tout ! Des robots industriels aux robots chirurgicaux, en passant par les exosquelettes et les humanoïdes. Notre particularité est de proposer des solutions très



compactes et légères, ce qui est crucial dans ce secteur. La miniaturisation est un savoir-faire que nous cultivons depuis nos débuts.

Quels sont vos principaux marchés ?

Nous adressons trois grands piliers : les secteurs de l'industrie (nucléaire, ferroviaire, machines spéciales...), de la défense et du médical, dans lequel nos solutions se retrouvent dans des dispositifs directement liés aux patients.

Quelle est aujourd'hui la taille d'A2V et où êtes-vous implantés ?

A2V, aujourd'hui, c'est une trentaine de collaborateurs répartis sur trois sites : Gazeran (près de Rambouillet), notre siège social ; Vendôme (Loir-et-Cher), avec un site de 2200 m² spécialisé dans l'étude, le développement et la production de cartes électroniques et de moteurs ; Changzhou, en Chine, où nous disposons d'une usine. Chaque site est conçu pour répondre à nos exigences

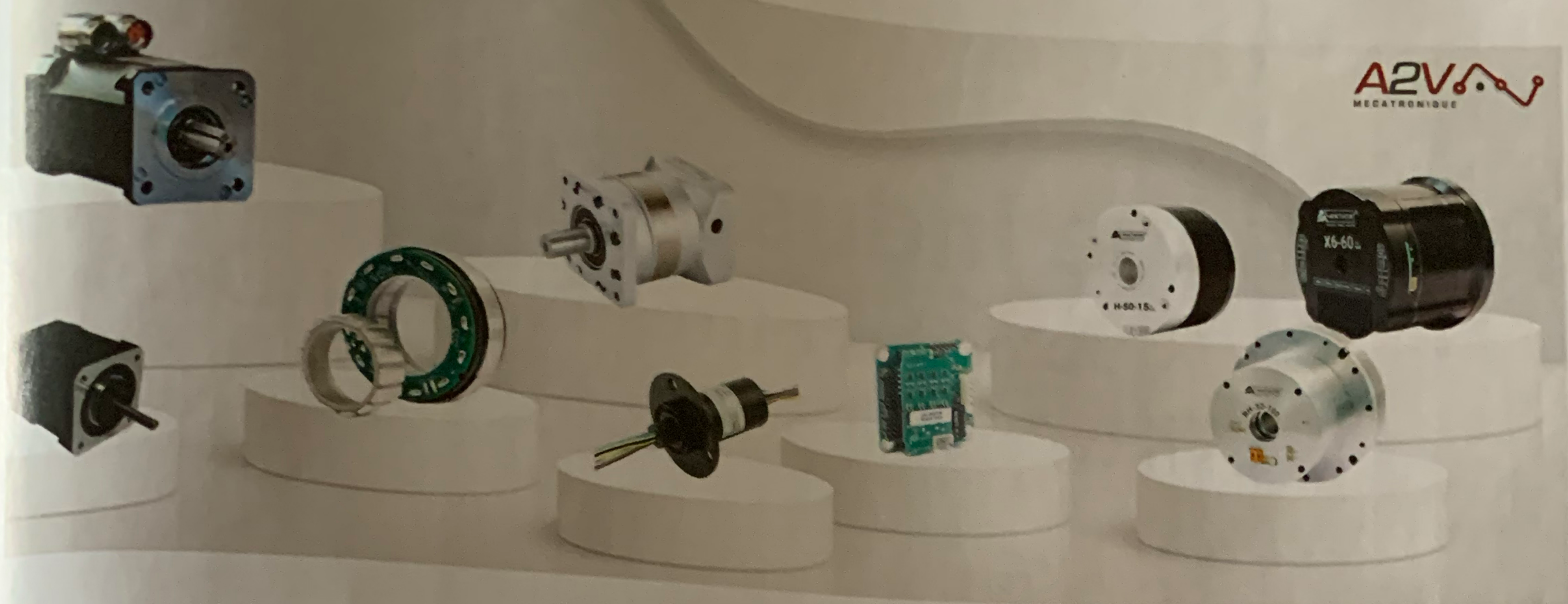
de qualité et d'innovation et nous permettre d'offrir un haut niveau de personnalisation à nos clients.

A l'heure où la robotique industrielle est sous tension en raison de la concurrence chinoise, pourquoi ce choix de vous installer en Chine ?

Le but n'est pas de délocaliser notre activité mais de créer un pont entre l'Europe et l'Asie. Nous fabriquons en Chine uniquement à l'attention du marché asiatique. Tout ce qui est destiné à l'Europe est conçu et assemblé en France, principalement à Vendôme. C'est un choix volontaire pour garder la maîtrise technologique et la valeur ajoutée ici.

Vous avez également noué sur place un partenariat avec MyActuator, qui vous fournit notamment des actionneurs sans balais. Quelle est la finalité de cet accord ?

L'objectif est de proposer à nos clients des solutions encore plus flexibles et rapides à développer, en nous



associant à un acteur majeur du secteur. C'est un partenariat gagnant-gagnant. Ce type de moteurs est utilisé dans de nombreuses applications : on les retrouve notamment dans les drones, les robots humanoïdes, les bras robotiques, les exosquelettes, les AGV, les machines-outils, les véhicules électriques, les outils électriques, les machines agricoles, et bien d'autres encore.

Vous étiez présent à Pékin il y a quelques semaines pour la World Robotic Conference 2025. Comment voyez-vous l'essor de la robotique humanoïde ? Est-ce un marché aujourd'hui concret à vos yeux ?

Absolument. Lors de ce salon, plus de cent humanoïdes fonctionnels étaient présentés. En Asie, ce marché est déjà mûr. En Europe, nous avons encore du retard, mais nous travaillons à proposer des solutions pour le combler.

Quelles sont les valeurs que vous souhaitez mettre en avant pour décrire votre entreprise ?

A2V est une entreprise discrète mais solide, avec une forte culture technologique. Notre priorité est de coller

aux besoins de nos clients, avec des solutions adaptées et fiables.

Comment vous situez-vous par rapport aux grands noms du secteur de la motorisation et du motion control ?

Les entreprises auxquelles vous faites allusion sont pour la plupart des multinationales très établies. Nous ne nous voyons pas en concurrents directs, mais plutôt comme complémentaires. Il nous arrive d'intégrer leurs moteurs dans nos solutions, et nous apportons alors notre savoir-faire en électronique et en pilotage. Nous nous positionnons davantage comme un fournisseur de solutions customisées et clé en main.

Un mot pour finir sur l'histoire d'A2V. Est-il exact que vous avez participé à la motorisation du phare de la Tour Eiffel...

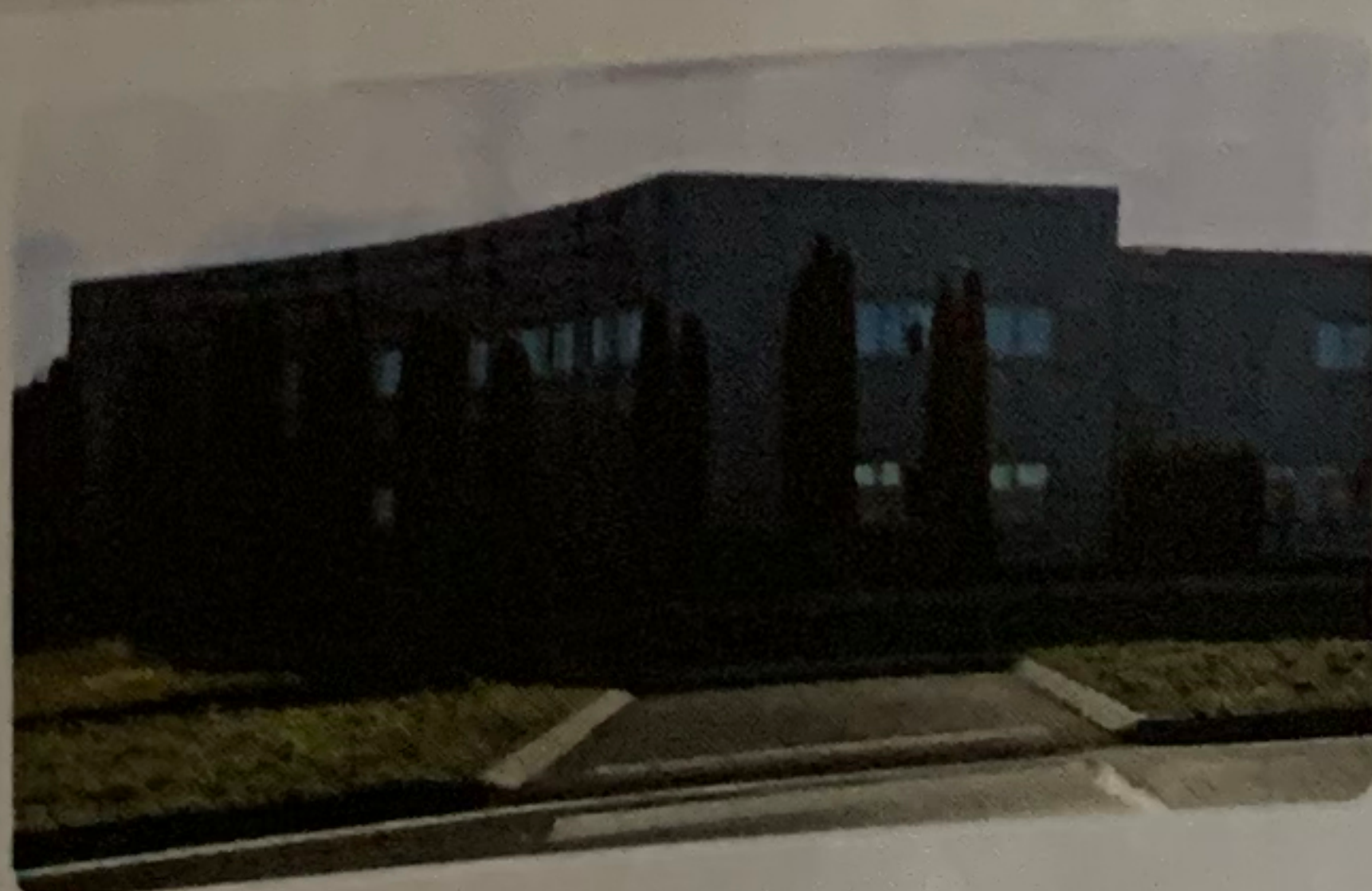
Oui, nous avons remotorisé et amélioré son système. C'est une fierté qui fait partie de notre parcours.

► **Propos recueillis par Eric Bonnet**



GAZERAN - France

6 rue Maryse Bastié 78125 GAZERAN



VENDÔME - France

2 rue de salamanque 41100 VENDÔME



CHANGZHOU - Chine

Changzhou (Shanghai), China