



## COMMUNIQUÉ DE PRESSE

*Pour diffusion immédiate*

**A2V**

*experts en motorisation et gestion de mouvements,*  
**présente**

**les solutions 'Total Motion' de ORMEC**

Les solutions complètes de Motion control permettent une  
intégration plus efficace avec une programmation centralisée  
et un réseau ultra rapide.



Rambouillet, le 25 Août 2006 - **A2V, société française spécialisée dans la motorisation et le contrôle des mouvements appliqués aux machines industrielles et équipements robotisés, annonce la signature d'un accord de distribution avec la société ORMEC, spécialiste mondial des solutions complètes de Motion control.**

*Pour plus d'information, contacter :*

**A2V**

**Eric REGNARD**

Tél : 01 61 08 62 19 – Fax : 01 34 83 97 38

E-mail : [a2v@a2v.fr](mailto:a2v@a2v.fr)

Le contrôleur principal SMLC intègre un automate et un contrôleur d'axes jusqu'à 16 axes. Il dispose de 2 ports Ethernet, 2 ports Firewire, une programmation en IEC 61131-3 avec le logiciel CODESYS et propose des blocs fonctions suivant la norme PLCOpen.

Des ports annexes permettent l'intégration de réseaux comme Profibus DP et l'ajout de codeurs 'maîtres', utilisables par tous les axes.

Le bus reliant les variateurs au SMLC est un bus ServoWire basé sur une technologie Firewire IEEE-1394b, il procure une vitesse allant jusqu'à 800Mb/s, autorisant des boucles d'asservissement ultra rapides. Une large gamme de variateurs à alimentation 230Vac ou 460Vac de 200W à 30 000W est disponible. Ces variateurs intègrent 2 digits 7 segments, des leds pour chaque entrées/sorties disponibles et une connectique très aisée dans un boîtier métallique, ceci rendant les opérations de maintenance et dépannage très faciles.

La gamme de motorisation correspond aux puissances des variateurs et est disponible en incrémental ou absolu.

La programmation s'effectuant avec Codesys, utilise des blocs fonctionnels suivant la norme PLCOpen, ainsi que des blocs fonctions intégrant tout le savoir faire acquis au cours des 20 dernières années de la société ORMEC dans les applications de packaging, registration, coupe à la volée, mise au pas, contrôle de tension, etc ...

Enfin, le SMLC dispose d'un serveur OPC permettant une ouverture complète aux supervisions. La communication avec d'autres automates ou entrées sorties digitales supplémentaires s'effectue par Modbus TCP/IP sur l'un ou l'autre des 2 ports Ethernet.

## A propos d'A2V

Créée en 1991, **A2V** se distingue par son expertise dans le domaine de la gestion des mouvements et par son support technique. A2V assiste l'utilisateur depuis le dimensionnement et le choix du moteur le mieux adapté jusqu'à la mise en route de la machine, en passant par la formation et l'aide à l'intégration.

**A2V** distribue les produits – moteurs et servomoteurs synchrones brushless et pas-à-pas, moteurs linéaires, réducteurs planétaires, moteurs à courant continu, variateurs et commandes numériques et commandes d'axes - de sociétés internationalement reconnues pour le haut niveau de leur technologie et la qualité de leurs fabrications.

Les clients d'**A2V** sont essentiellement des fabricants de machines et d'équipements comportant des dispositifs exécutant des fonctions de positionnement. **A2V** sert l'ensemble des secteurs de l'industrie, avec une forte présence dans l'électronique, le médical et la pharmacie.

A2V a son siège social à Rambouillet dans les Yvelines et emploie dix personnes.

*Pour plus d'informations sur la société A2V : [www.a2v.fr](http://www.a2v.fr)  
ou contactez le 01 61 08 62 19.*

*Pour plus d'information, contacter :*

**A2V**

**Eric REGNARD**

Tél : 01 61 08 62 19 – Fax : 01 34 83 97 38

E-mail : [a2v@a2v.fr](mailto:a2v@a2v.fr)