



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

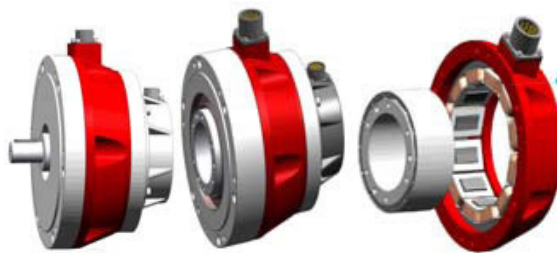
A2V

experts en motorisation et gestion de mouvements,

présente

Application dans l'imprimerie

Acteur majeur dans la machine d'imprimerie, ce constructeur de machine Français a fait confiance à l'expertise de A2V pour l'étude, l'approvisionnement et le développement des programmes nécessaires aux motorisations à base de moteurs couple de ses machines.



Pour plus d'information, contacter :

A2V

Eric REGNARD

Tél : 01 61 08 62 19 – Fax : 01 34 83 97 38

Web : <http://www.a2v.fr> E-mail : a2v@a2v.fr

Rambouillet, le 11 Avril 2007 - ***A2V est une société française spécialisée dans la motorisation et le contrôle des mouvements appliqués aux machines industrielles et équipements robotisés.***

Le Cahier des charges :

Il s'agit de piloter une machine d'imprimerie semi-rotative disposant de 4 têtes d'impressions Typo, de 2 têtes d'impressions Flexo, d'une découpe rotative, d'une découpe à plat et de 2 moteurs de tractions. Le tout sur une longueur de 13 mètres, à des vitesses pouvant atteindre 12 000 étiquettes par heure et une précision de repérage inférieure au 1/10^{ème} de millimètres.

Les difficultés :

Les difficultés résident dans la cadence élevée à tenir en conservant une grande précision. La précision de repérage est également un critère fondamental.

Il s'agit de tenir des synchronisation parfaites malgré la longueur de la machine et le nombre important d'axes à synchroniser.

Enfin, il conserver un objectif de coût très serré.

La solution retenue :

A2V a retenu la technologie des **moteurs couples** avec retour par codeur de type sin/cos pour le pilotage de tous les axes, au nombre total de 10. Pour synchroniser l'ensemble de la machine, un contrôleur central programmé en IEC61131-3 gère la communication par CANOpen avec tous les 10 axes et offre une connexion Ethernet et Profibus-DP pour la communication avec l'IHM et l'automate.

Cette architecture réseau permet une très grande souplesse et une grande modularité pour l'ajout de nouvelles couleurs à la machine. Elle offre également un câblage minimum.

L'expertise de A2V :

Ce fabricant Français de machine d'imprimerie a confié à A2V l'étude et le dimensionnement de tous les moteurs en fonctions des informations mécaniques et des cadences à atteindre, ainsi que la réalisation de toute la programmation.

A2V a également conçu et réalisé toute la programmation des mouvements de tous les axes, à savoir l'ensemble des cames électroniques et l'ensemble des différents modes de fonctionnement avec l'automatisme s'y attendant.

A2V a également assuré la mise en œuvre complète de la motorisation avec le réglage des axes (filtres notchs) ainsi que la mise en route de la machine.

- FIN -

A propos d'A2V

Créée en 1991, **A2V** se distingue par son expertise dans le domaine de la gestion des mouvements et par son support technique. A2V assiste l'utilisateur depuis le dimensionnement et le choix du moteur le mieux adapté jusqu'à la mise en route de la machine, en passant par la formation et l'aide à l'intégration.

A2V distribue les produits – moteurs et servomoteurs synchrones brushless et pas-à-pas, moteurs linéaires, réducteurs planétaires, moteurs à courant continu, variateurs et commandes numériques et commandes d'axes - de sociétés internationalement reconnues pour le haut niveau de leurs technologies et la qualité de leurs fabrications.

Les clients d'**A2V** sont essentiellement des fabricants de machines et d'équipements comportant des dispositifs exécutant des fonctions de positionnement. **A2V** sert l'ensemble des secteurs de l'industrie, avec une forte présence dans l'électronique, le médical et la pharmacie.

A2V a son siège social à Rambouillet dans les Yvelines et emploie dix personnes

Pour plus d'information, contacter :

A2V

Eric REGNARD

Tél : 01 61 08 62 19 – Fax : 01 34 83 97 38

Web : <http://www.a2v.fr> E-mail : a2v@a2v.fr